



金桥焊材®

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.
天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

NO. 890000405304

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌 号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规 格	Batch No. 批 号	
碳钢埋弧焊丝	JQ • EMI2K		EMI2K		1.6 (250KG)	25103852	
Execute Standard 执行标准			AWS A5.17				
Chemical Composition of Welding Wires 焊 丝 化 学 成 分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 力 学 性 能		Others 其他		
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	0.050—0.150	0.092	Tensile Strength 抗拉强度 R_m (MPa)	480—660	534	Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	I 级
S	≤0.030	0.008	Yield Strength 屈服强度 R_{el} 或 $R_{p0.2}$ (MPa)	≥400	428		
Mn	0.80—1.25	1.04	Percentage Elongation after Fracture 伸长率 A (%)	≥22.0	33.0		
Si	0.10—0.35	0.22	V-notch Impact Test Impact Temp. V型缺口冲击试验温度 (°C)	-40	-40		
P	≤0.030	0.014	V-notch Impact Test Absorbed Energy V型缺口冲击吸收能量 KV_2 (J)	≥27	89、94、92		
Cu	≤0.35	0.082					
Approved by 产品认证			We Hereby Certify That This Report Is Correct And That All Test Results In Accordance With The Specification Described Herein. The Manufacturing Process Of Our Product Is In Accordance With The Certification Condition. We Are Responsible For The Quality Of Our Products. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与质量保证体系符合认证条件。我们对产品质量负责。				
Remarks 备注			制表:任玉双 制表日期:2025年10月21日 审核:张秋彦 QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部 用章				

Add: No.1, LiuJing Road, Dongli Development Area, TianJin, China
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

website: www.tjgoldenbridge.com
电话: 022-58296666 Tel: 0086-22-24997375 邮编 (Post Code): 300300
E-Mail: export@tjgoldenbridge.com