

**INSPECTION CERTIFICATE NO.****1001**

According to EN 10204 - 3.1

**Date**

20-Dec-2024

**Our Ref**

# Test: 10297530-1

**PRODUCT INFORMATION**

Weld 71T 1.2mm	Lot JUY492412007	Item 15T312540V
----------------	------------------	-----------------

Gas - CO2 100%

**CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)**

C	Si	P	S	Cr	Cu	Mn	V	Ni	Mo
0.048	0.52	0.012	0.015	0.011	0.006	1.5	0.012	0.022	0.012

**MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL**

R <sub>p0.2</sub> (Mpa)	R <sub>m</sub> (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness			Avg	
484	562	26	-20 °C	Energy (J)	95	114	101	<b>103</b>

Tested as per Schedule I

Lot Class T2

Fillet weld - Acceptable result

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.20 : Acceptable result

**REFERENCES**

Data sheet Reg No. EN008524

Report no. 24120764

**CLASSIFICATIONS**

SFA/AWS A5.20 E71T-1C H8

EN ISO 17632-A T 46 2 P C1 1 H10

**ESAB MIDDLE EAST FZE**

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality &amp; Product Specialist



ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢  
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

**إيساب الشرق الأوسط م م ح**

ص ب : ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة  
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٤٨٨، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١

**ESAB MIDDLE EAST FZE**

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates  
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488  
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae