



INSPECTION CERTIFICATE NO.

174934

According to EN 10204 - 3.1

Date

17-Oct-2024

Our ref

Test # AE241356

PRODUCT INFORMATION

Weld 71T 1.2mm	Lot JUY402410003	Item 15T312540V
----------------	------------------	-----------------

Gas - CO2 100%

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Si	P	S	Cr	Cu	Mn	V	Ni	Mo
0.047	0.52	0.013	0.011	0.018	0.008	1.46	0.027	0.024	0.015

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness			Avg	
490	560	28	-20 °C	Energy (J)	108	94	115	106

Tested as per Schedule I

Lot Class T2

Fillet weld - Acceptable result

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.20 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No.EN011022

Report no. 24100125

CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.20 E71T-1C H8

EN ISO 17632-A T 46 2 P C1 1 H10

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality & Product Specialist



ذات مسئولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح
ص ب : ٨٩٦٤ ، شارع الشيخ زايد ، أرض رقم اس ٢٠١٣٤ ، جبل علي ، دبي ، الامارات العربية المتحدة
هاتف: +٩٧١ ٤ ٨٨٠ ٩٤٩٣ ، فاكس: +٩٧١ ٤ ٨٨٠ ٩٤٨٨

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae