

**INSPECTION CERTIFICATE NO.****1000**

According to EN 10204 - 3.1

Date

18-Dec-2024

Our Ref

Test: 10298244

PRODUCT INFORMATION

Weld 71T 1.2mm	Lot JUY502412012	Item 15T312540V
----------------	------------------	-----------------

Gas - CO2 100%

CHEMICAL ALL-WELD METAL COMPOSITION (%)

C	Si	P	S	Cr	Cu	Mn	V	Ni	Mo
0.05	0.55	0.012	0.009	0.014	0.006	1.36	0.021	0.02	0.011

MECHANICAL PROPERTIES OF THE WELD METAL

R _{p0.2} (Mpa)	R _m (MPa)	El (%)	Temp (°C)	Impact toughness			Avg	
486	542	27	-20 °C	Energy (J)	102	94	110	102

Tested as per Schedule I

Lot Class T2

Fillet weld - Acceptable result

Radiographic examination acc. to ASME Sect II Part C SFA/AWS 5.20 : Acceptable result

REFERENCES

Data sheet Reg No. EN008524

Report no. 24120785

CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.20 E71T-1C H8

EN ISO 17632-A T 46 2 P C1 1 H10

ESAB MIDDLE EAST FZE

TECHNICAL DEPARTMENT

RAJESH BABU Quality & Product Specialist



ذات مسؤولية محدودة تأسست بموجب القانون رقم ٩ لسنة ١٩٩٢
Formed Pursuant to Law No. 9 of 1992 with Limited Liability

إيساب الشرق الأوسط م م ح

ص ب : ٨٩٦٤، شارع الشيخ زايد، أرض رقم اس ٢٠١٣٤، جبل علي، دبي، الامارات العربية المتحدة
هاتف: ٩٤٩٣ ٨٨٠ ٩٤٨٨، فاكس: ٩٤٨٨ ٨٨٠ ٩٧١

ESAB MIDDLE EAST FZE

P.O. Box 8964, Sheikh Zayed Road, Plot No. S 20134, Jebel Ali, Dubai, United Arab Emirates
Tel.: +971 4 880 9493, Fax: +971 4 880 9488
e-mail : info@esab.ae www.esab.ae